**Załącznik nr 2 do Zaproszenia**

**Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia**

**Dzierżawa nowych, bezbutlowych dystrybutorów filtrujących i uzdatniających wodę wodociągową na okres 12 miesięcy od dnia zawarcia umowy.**

1. Ze względu na planowane umiejscowienie (ciągi komunikacyjne, przestrzenie otwarte, pomieszczenia socjalne), dystrybutor musi charakteryzować się estetycznym wykonaniem, trwałością i jednolitością konstrukcji oraz dobrą jakością zastosowanych przy jego budowie materiałów.

2. Ze względu na planowane umiejscowienie na powierzchniach wrażliwych na wilgoć (w szczególności klepka, panele, blaty, wykładzina dywanowa) dystrybutor powinien charakteryzować się bezawaryjnością i wysoką szczelnością konstrukcji oraz zamkniętą i zwartą konstrukcją.

3. Nie dopuszcza się aby jakiekolwiek elementy konstrukcyjne znajdowały się poza obudową (nie dotyczy to przewodów doprowadzających energię i wodę).

4. Wykonawca zobowiązany jest do instalacji urządzeń z zachowaniem należytej estetyki.

**5. W ramach planowanego zamówienia przewiduje się dwa typy dystrybutorów, rozróżnione kryterium wymiarów i planowanego miejsca wykorzystania, przy zachowaniu identycznych parametrów filtracji wody:**

1) **Dystrybutor wolnostojący** o wymiarach: minimalna wysokość 115 cm, wymagana szerokości 26 cm i głębokości 45 cm - dopuszcza się różnice z tolerancją do max. 10 %. Minimalna odległość między kranikiem, a podstawą 18 cm. Dystrybutor będzie wykorzystywany w szczególności w ciągach komunikacyjnych (w przestrzeniach ogólnodostępnych dla pracowników) jako

samodzielna konstrukcja. Kranik z ujściem wody powinien być umieszczony na wysokości co najmniej 85 cm.

2) **Dystrybutor nablatowy** o wymiarach w cm 50/25/45

(wysokość/szerokość/głębokość - dopuszcza się różnice z tolerancją do max. 10 %).Dystrybutor będzie wykorzystywany w szczególności w pomieszczeniach zamkniętych (np. kuchnie, pomieszczenia socjalne) i wszędzie tam gdzie zaistnieje potrzeba zainstalowania dystrybutora wody pitnej jako niesamodzielnej konstrukcji (np. na blatach kuchennych, biurkach itp.). **Uwaga!** Dystrybutor nablatowy musi mieścić się na blatach pod półkami/szafkami kuchennymi dlatego bezwzględnie jego wysokość nie może przekroczyć 53 cm.

6. Orientacyjna liczba dystrybutorów planowana do użytkowania w okresie obowiązywania umowy wynosi: 25-32 w tym typu 1 ok. 25-27 i typu 2 ok. 5

**7. Wymagania, które musi spełniać dystrybutor:**

**A. Rodzaje filtracji:**

1) filtracja mechaniczna, usuwająca w szczególności zanieczyszczenia stałe, takie jak piasek, rdza, osady, itp.;

2) filtracja węglowa, która powinna w szczególności:

- eliminować zanieczyszczenia chemiczne, w szczególności dichlorobenzen, toksafen,- redukować zawartości takich substancji jak chlor (co najmniej do 99,9 %) ołów, miedź;

3) filtracja zapobiegająca powstawaniu kamienia, eliminująca twardość wody;

**B. Funkcje:**

1) chłodzenia wody (do temperatury co najmniej 10°C);

2) kraniki podawania wody typu "push";

3) podłączenie dystrybutora bezpośrednio do instalacji wodociągowej (np. poprzez podłączenie za pomocą plastikowego węża).

**C. Pozostałe cechy - dystrybutory muszą posiadać**

1) atest PZH, odpowiednie certyfikaty potwierdzające spełnienie przez dystrybutory wymaganych norm i aprobat;

2) minimalną wydajność: optymalny dla od 3 do 25 (i więcej) osób;

3) zasilanie 230V 50 Hz;

4) Informacje dodatkowe:

5) dystrybutory będą podłączane w odległości maksymalnie do 20 metrów od instalacji wodociągowej.

**8. Dodatkowe informacje:**

a) **Wykonawca zobowiązany jest do** przestrzegania obowiązujących przepisów BHP i p.poż. oraz zabezpieczenia pomieszczeń i miejsc, w których będą instalowane dystrybutory i sąsiadujących z nimi ciągów komunikacyjnych przed zabrudzeniem, zakurzeniem i uszkodzeniem, w tym stolarki drzwiowej, wykładziny, mebli biurowych i sprzętu komputerowego w okresie instalacji dystrybutorów, aż do zakończenia i ostatecznego odbioru urządzeń;

b) **Wykonawca zobowiązany jest do** dostarczenia, ustawienia i podłączenia dystrybutorów w miejscach wskazanych przez Zamawiającego;

c) **Wykonawca zobowiązany jest do** należytego uprzątnięcia miejsc, w których są lub były prowadzone prace instalacyjne i montażowe dystrybutorów i wykorzystywanych ciągów komunikacyjnych;

d)Wynajmujący zobowiązany jest w przypadku awarii dystrybutora do wymiany na sprawny w ciągu 24 godz.

e) Wykonawca w ramach wynagrodzenia przeprowadzi min. 1 przegląd każdego z dystrybutorów, polegający w szczególności na wymianie wkładów filtracyjnych, sanityzacji, odkamienianiu i czyszczeniu urządzeń.

 ....................................................

 *Podpis osoby upoważnionej do*

 *reprezentowania Wykonawcy*